生產合理化的五種方法

一 何等生產合理化?

QCD or QCDSP(Quality, Cost, Delivery, Safety, Productivity—品質,成本,交貨期,安全無公害,生產力)以廉價的成本,迅速,安全無公害,頗具生產率製造出良好的產品。

二 常用生產率的指標

指標	計算公式	指標	計算公式
生產率	生產量/投入量	稼動率	有效作業時間/總計作業時間
勞務生產率	生產量/員工人數	作業績效率	實際生產量/標準生產量
材料生產率	生產量/材料使用量	優良產品率	預定生產數量×(1/(1-產品不良率))
設備生產率	生產量/機械台數		

三 生產合理化的五種方法

方法名稱	概念內容
38	Simplification 單純化, Standardization標準化, Specialization 專門化
VA/VE	Value Analysis and Value Engineering 價值分析與價值工程學在不損害產品價值的前提下,尋求其他更廉價的材料或製造方法來替代
GT	Group Technology 群組技術:將產品零件依形狀、材質、加工過程等,就其類似的要素加以群組化,藉此使設計握或製造更為合理化
槓桿效應分析	以最少的時間或心力來達成最大效果的 重點管理方式
ABC analysis	應用槓桿效應分析於存貨管理